

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Wniosek o włączenie do ZSK kwalifikacji SEKTOROWEJ

Potwierdzenie spełniania warunków do złożenia wniosku

☒ Potwierdzam, iż podmiot składający wniosek spełnia warunki uprawniające go do złożenia wniosku o włączenie kwalifikacji sektorowej do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji, określone w art. 15a ustawy o ZSK. Z wnioskiem o włączenie kwalifikacji sektorowej do ZSK może wystąpić organizacja, jeżeli: 1) prowadzi działalność statutową w obszarze danej branży lub danego sektora, którego dotyczy wnioskowana kwalifikacja, 2) działalność ta ma zasięg ogólnokrajowy, 3) działa na podstawie jednej z poniższych ustaw: a) ustawy z dnia 23 maja 1991 r. o organizacjach pracodawców, b) ustawy z dnia 30 maja 1989 r. o izbach gospodarczych, c) ustawy z dnia 7 kwietnia 1989 r. – Prawo o stowarzyszeniach (pod warunkiem, że stowarzyszenie zostało wpisane do Krajowego Rejestru Sądowego), d) ustawy z dnia 25 czerwca 2010 r. o sporcie, e) ustawy regulującej funkcjonowanie samorządu zawodowego, w tym samorządu zawodu zaufania publicznego oraz samorządu zawodu służby publicznej, f) lub jest sektorową radą do spraw kompetencji działającą na podstawie ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości.}

Osoba procedująca

Nazwa kwalifikacji

Nazwa kwalifikacji w języku angielskim

Skrócona nazwa kwalifikacji

Proponowany poziom Polskiej Ramy Kwalifikacji

1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 5 ☒ 6 ☐ 7 ☐ 8 ☐

Odniesienie do poziomu Sektorowych Ram Kwalifikacji (SRK)

Nazwa Sektorowej Ramy Kwalifikacji

Proponowany poziom Sektorowej Ramy Kwalifikacji

1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 5 ☐ 6 ☐ 7 ☐ 8 ☐

Podstawowe informacje o kwalifikacji

Osoba posiadająca kwalifikację jest przygotowana do wykonywania kluczowych czynności związanych z przygotowaniem materiałów cyfrowych do wykonywania impozycji, offsetowych form drukowych, cyfrowych odbitek próbnych oraz do kontroli parametrów jakościowych w procesach przygotowawczych do drukowania offsetowego. Ocenia poprawność technologiczną plików PDF przeznaczonych do produkcji poligraficznej, dobiera podstawowe parametry przygotowania materiałów do drukowania offsetowego, wskazuje błędy w materiałach wejściowych oraz sposoby ich korekty. Przygotowuje założenia montażu i impozycji dla produkcji akcydensowej, dzielowej i opakowaniowej. Osoba posiadająca kwalifikację dobiera parametry rastrowania, charakteryzuje formy drukowe, technologie ich wykonywania, urządzenia CtP oraz zasady przygotowywania cyfrowych odbitek próbnych. Wykonuje podstawowe pomiary kontrolne i interpretuje ich wyniki, w szczególności pomiary spektrofotometryczne odbitek, oraz wskazuje działania korygujące w przypadku stwierdzenia niezgodności jakościowych.

Kwalifikacja jest skierowana przede wszystkim do pracowników drukarni offsetowych (także opakowaniowych) w działach przygotowalni, kontroli jakości, technologii produkcji. Adresowana jest także do grafików przygotowujących materiały do drukowania, pracowników agencji reklamowych współpracujących z drukarniami, absolwentów szkół poligraficznych oraz osób dorosłych chcących uzupełnić lub potwierdzić swoje kompetencje związane z przygotowaniem do drukowania offsetowego. Kwalifikacja może być wykorzystywana w drukarniach offsetowych dzielowych, akcydensowych oraz opakowaniowych, a także w usługowych przygotowalniach poligraficznych, wydawnictwach, agencjach reklamowych oraz przedsiębiorstwach posiadających własne zaplecze poligraficzne lub działy przygotowania materiałów do drukowania.

Objętość kwalifikacji [w godz.]

120

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Osoba posiadająca kwalifikację jest przygotowana do samodzielnego wykonywania wybranych czynności przygotowawczych poprzedzających drukowanie offsetowe i kontrolowania poprawności wykonania tych czynności przez inne osoby. Ocenia materiały cyfrowe przeznaczone do produkcji, dobiera podstawowe parametry przygotowania offsetowych form drukowych, charakteryzuje technologie wykonywania form drukowych, przygotowuje założenia montażu i impozycji offsetowej oraz wskazuje wymagania dotyczące cyfrowych odbitek próbnych. Osoba ta uwzględniając materiały wejściowe analizuje wpływ, jaki na przygotowanie formy drukowej oraz jakość wykonanej z danej formy odбитki offsetowej wywierają parametry rastrowania, linearyzacja oraz procesy sterownia barwą. Wykonuje podstawowe pomiary barwy, interpretuje ich wyniki i wskazuje działania korygujące w przypadku stwierdzenia niezgodności. W pracy zawodowej współpracuje z działem przygotowalni, drukarzami, technologiem produkcji, działem kontroli jakości oraz klientem wewnętrznym lub zewnętrznym przekazującym materiały do drukowania. Wykonuje powierzone zadania w sposób samodzielny, przyjmując odpowiedzialność za poprawność technologiczną wykonanych form drukowych zgodnie z wymaganiami jakościowymi i środowiskowymi.

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu

1

Poziom PRK zestawu

1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 5 ☒ 6 ☐ 7 ☐ 8 ☐

Nazwa zestawu

Wyjaśnianie zasad drukowania offsetowego

Efekty uczenia się

Numer efektu

1

Nazwa efektu

Charakteryzuje technikę drukowania offsetowego, porównuje ją z innymi technikami i określa jej zastosowania

Kryteria weryfikacji

Numer kryterium

a

Kryterium weryfikacji

wyjaśnia zasadę drukowania offsetowego oraz wskazuje różnice między drukowaniem offsetowym a wybranymi innymi technikami drukowania,

Numer kryterium Kryterium weryfikacji

b określa przydatność drukowania offsetowego do realizacji wskazanego zadania poligraficznego z uwzględnieniem rodzaju produktu, nakładu, podłoża i wymagań jakościowych,

Numer kryterium Kryterium weryfikacji

c porównuje wybrane techniki drukowania pod względem wydajności, kosztów i ograniczeń technologicznych.

Numer efektu Nazwa efektu

2 Opisuje wpływ środowiskowy procesów przygotowawczych i drukowania offsetowego

Kryteria weryfikacji

Numer kryterium Kryterium weryfikacji

a omawia wpływ procesów przygotowania form i drukowania offsetowego na środowisko, w tym zużycie materiałów, energii, chemii procesowej oraz powstawanie odpadów,

Numer kryterium Kryterium weryfikacji

b wskazuje działania ograniczające negatywny wpływ środowiskowy przygotowalni offsetowej i późniejszego procesu drukowania.

Numer zestawu

2

Poziom PRK zestawu

1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 5 ☒ 6 ☐ 7 ☐ 8 ☐

Nazwa zestawu

Przygotowanie i kontrola materiałów i danych cyfrowych przeznaczonych do sporządzania offsetowych form drukowych

Efekty uczenia się

Numer efektu Nazwa efektu

1 Ocenia poprawność technologiczną materiałów cyfrowych przeznaczonych do drukowania

Kryteria weryfikacji

Numer kryterium Kryterium weryfikacji

a rozróżnia typy plików PDF stosowanych w produkcji poligraficznej oraz wskazuje znaczenie obiektów graficznych, tekstowych, bitowych, wektorowych i zastosowanych sposobów definiowania barwy,

Numer kryterium Kryterium weryfikacji

b sprawdza poprawność plików PDF pod kątem wymagań produkcji offsetowej zgodnie z normą ISO 15930 (PDF/X), w tym przestrzeni barwnych, spadów, rozdzielczości, osadzenia fontów, nadrukowań i przezroczystości,

Numer kryterium Kryterium weryfikacji

c identyfikuje typowe błędy w plikach PDF przeznaczonych do produkcji poligraficznej i wskazuje możliwe sposoby ich korekty.

Numer efektu Nazwa efektu

2

Dobiera parametry przygotowania materiałów cyfrowych do wykonania offsetowych form drukowych

Kryteria weryfikacji

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
-----------------	-----------------------

a	dobiera profile barwne właściwe dla wskazanego procesu drukowania offsetowego, podłoża i warunków produkcyjnych,
---	--

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
-----------------	-----------------------

b	dobiera parametry rastra, w tym rodzaj rastra, liniaturę, kąty, wielkość plamki odpowiednio do rodzaju produkcji, podłoża, technologii drukowania i charakteru oryginałów,
---	--

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
-----------------	-----------------------

c	rozdziela typy offsetowych form drukowych oraz wskazuje ich zastosowanie w zależności od technologii przygotowania i warunków produkcji,
---	--

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
-----------------	-----------------------

d	wskazuje zasady wykonywania zalewek, czyli trappingu, oraz wskazuje sytuacje, w których ich zastosowanie jest konieczne.
---	--

Numer efektu	Nazwa efektu
--------------	--------------

3	Przygotowuje założenia montażu i impozycji dla drukowania akcydensowego, dzielowego i opakowaniowego
---	--

Kryteria weryfikacji

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
-----------------	-----------------------

a	wskazuje zasady elektronicznego montażu i impozycji stosowane w produkcji offsetowej,
---	---

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
-----------------	-----------------------

b	wyjaśnia sposoby zwielokrotniania użytków i ich rozmieszczania na arkuszu z uwzględnieniem awersu, rewersu, spadów, znaczników i elementów kontrolnych,
---	---

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
-----------------	-----------------------

c	dobiera rodzaj impozycji do formatu produktu, nakładu, podłoża i parametrów maszyny w celu optymalnego wykorzystania arkusza,
---	---

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
-----------------	-----------------------

d	rozpoznaje ryzyka wynikające z dystorsji podłoża podczas drukowania offsetowego i wskazuje sposoby ich kompensacji.
---	---

Numer zestawu

3

Poziom PRK zestawu

1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 5 ☒ 6 ☐ 7 ☐ 8 ☐

Nazwa zestawu

Przygotowywanie offsetowych form drukowych i cyfrowych odbitek próbnych

Efekty uczenia się

Numer efektu	Nazwa efektu
--------------	--------------

1	Rozdziela rodzaje offsetowych form drukowych i określa ich zastosowanie
---	---

Kryteria weryfikacji**Numer kryterium Kryterium weryfikacji**

a	wyjaśnia zasadę działania offsetowej formy drukowej,
---	--

Numer kryterium Kryterium weryfikacji

b	charakteryzuje budowę, przeznaczenie i typowe cechy wybranych rodzajów offsetowych form drukowych.
---	--

Numer efektu Nazwa efektu

2	Charakteryzuje urządzenia oraz proces wykonywania offsetowych form drukowych
---	--

Kryteria weryfikacji**Numer kryterium Kryterium weryfikacji**

a	rozdziela rodzaje, zastosowania, zalety i ograniczenia urządzeń stosowanych do sporządzania offsetowych form drukowych,
---	---

Numer kryterium Kryterium weryfikacji

b	wyjaśnia budowę i zasadę działania urządzeń CtP oraz podstawowe etapy przygotowania formy drukowej w tej technologii.
---	---

Numer efektu Nazwa efektu

3	Dobiera wymagania dotyczące wykonywania cyfrowych odbitek próbnych
---	--

Kryteria weryfikacji**Numer kryterium Kryterium weryfikacji**

a	klasyfikuje technologie i urządzenia stosowane do wykonywania cyfrowych odbitek próbnych,
---	---

Numer kryterium Kryterium weryfikacji

b	wyjaśnia zasady powstawania obrazu w wybranych technologiach tworzenia cyfrowych odbitek próbnych,
---	--

Numer kryterium Kryterium weryfikacji

c	wskazuje czynności niezbędne do uzyskania poprawnej cyfrowej odbitki próbnej, w tym dobór profilu ICC, podłoża, ustawień barwnych i warunków oceny odbitki.
---	---

Numer zestawu

4

Poziom PRK zestawu

1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 5 ☒ 6 ☐ 7 ☐ 8 ☐

Nazwa zestawu

Kontrolowanie jakości i standaryzowanie procesów przygotowania offsetowej

Efekty uczenia się**Numer efektu Nazwa efektu**

1	Rozdziela elementy kontrolne stosowane na offsetowych formach drukowych
---	---

Kryteria weryfikacji**Numer kryterium Kryterium weryfikacji**

a	klasyfikuje elementy kontrolne umieszczane na offsetowych formach drukowych,
---	--

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
-----------------	-----------------------

b	wyjaśnia zastosowanie wskazanych elementów kontrolnych do oceny poprawności przygotowania formy, oraz pasowania, rastrowania, nafarбления i stabilności procesu podczas drukowania.
---	---

Numer efektu	Nazwa efektu
--------------	--------------

2	Ocenia wpływ parametrów przygotowania form drukowych i procesu drukowania na jakość odbitki
---	---

Kryteria weryfikacji

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
-----------------	-----------------------

a	charakteryzuje wpływ parametrów obróbki chemicznej i fizycznej offsetowych form drukowych na jakość formy drukowej i stabilność procesu drukowania,
---	---

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
-----------------	-----------------------

b	rozdziela zastosowanie densytometru, spektrofotometru i mikroplanimetru w ocenie odbitek oraz form drukowych,
---	---

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
-----------------	-----------------------

c	wyjaśnia zastosowanie wzorców i danych pomiarowych wykorzystywanych w standaryzacji procesu,
---	--

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
-----------------	-----------------------

d	identyfikuje typowe błędy drukarskie, w tym błędne pasowanie kolorów, niedodrukowanie, murzenie, dublowanie, efekt moiré oraz zbyt wysoką lub zbyt niską gęstość optyczną.
---	--

Numer efektu	Nazwa efektu
--------------	--------------

3	Charakteryzuje działania standaryzacyjne w przygotowaniu produkcji offsetowej
---	---

Kryteria weryfikacji

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
-----------------	-----------------------

a	wskazuje stosowanie profili barwnych, w tym profili ICC w przygotowalni offsetowej,
---	---

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
-----------------	-----------------------

b	wyjaśnia przyczyny przyrostu punktów rastrowych w offsecie z uwzględnieniem przyrostu geometrycznego i optycznego,
---	--

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
-----------------	-----------------------

c	charakteryzuje kryteria oceny zgodności druków i cyfrowych odbitek próbnych z przyjętym standardem produkcyjnym oraz zasady ich certyfikacji.
---	---

Numer efektu	Nazwa efektu
--------------	--------------

4	Wykonuje pomiary barwy i interpretuje ich wyniki w odniesieniu do kontroli jakości druków offsetowych i cyfrowych odbitek próbnych
---	--

Kryteria weryfikacji

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
-----------------	-----------------------

a	wskazuje metody wykonywania pomiarów barwy stosowane w kontroli jakości druków offsetowych i cyfrowych odbitek próbnych,
---	--

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
-----------------	-----------------------

b	stosuje zasady prawidłowego wykonywania pomiarów, w tym dobór pola pomiarowego, warunków pomiaru i sposobów dokumentowania wyników,
---	---

Numer kryterium	Kryterium weryfikacji
c	wykonuje pomiary spektrofotometryczne dostarczonych próbek i interpretuje wyniki w odniesieniu do przyjętych wymagań jakościowych.

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

☒ Brak warunków}

Warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

W razie potrzeby inne, poza pozytywnym wynikiem walidacji, warunki uzyskania kwalifikacji

☒ Brak warunków}

Inne, poza pozytywnym wynikiem walidacji, warunki uzyskania kwalifikacji

Ramowe wymagania dotyczące walidacji, w tym:

a) wymagania dotyczące metod przeprowadzania walidacji

Walidacja obejmuje 2 części:

Część pierwsza (zdalna): Sprawdzenie wiedzy teoretycznej.

Test wiedzy służy sprawdzeniu znajomości zasad drukowania offsetowego, przygotowania materiałów cyfrowych, form drukowych, cyfrowych odbitek próbnych, elementów kontrolnych i standaryzacji procesu.

Część druga (stacjonarna) składająca się z dwóch etapów:

Etap 1: Zadanie praktyczne (obserwacja w warunkach symulowanych oraz analiza dokumentacji technologicznej).

Polega na analizie materiałów przygotowanych przez instytucję certyfikującą, w szczególności przykładowego pliku produkcyjnego, opisu zadania poligraficznego, schematu impozycji, przykładowej odbitki offsetowej oraz offsetowej formy drukowej. Kandydat wskazuje zauważone błędy, dobiera parametry przygotowania, proponuje sposób kontroli i uzasadnia przyjęte rozwiązania. Zadanie praktyczne obejmuje wykonanie pomiaru spektrofotometrycznego oraz interpretację wyniku.

Etap 2: ustrukturyzowana rozmowa z komisją.

Rozmowa ma na celu omówienie rozwiązań przyjętych w zadaniu praktycznym oraz weryfikację sposobu rozumowania technologicznego. Jest prowadzona według scenariusza pytań i arkusza oceny odnosząc się bezpośrednio do wymaganych efektów uczenia się, zadania praktycznego oraz interpretacji wyników pomiaru. Komisja dokumentuje ocenę według kryteriów określonych dla kwalifikacji.

b) wymagania dotyczące osób przeprowadzających walidację

Komisja walidacyjna składa się z co najmniej 3 osób. Członkowie komisji muszą spełniać następujące wymagania:

- Co najmniej jedna osoba w komisji posiada wykształcenie wyższe w obszarze poligrafii lub co najmniej 5-letnie doświadczenie zawodowe w zakładzie poligraficznym.
- Co najmniej jedna osoba posiada udokumentowane minimum 5-letnie doświadczenie zawodowe w obszarze przygotowania offsetowej lub w nauczaniu przedmiotów poligraficznych w szkole średniej lub wyższej.
- Co najmniej jedna osoba w komisji posiada udokumentowane doświadczenie w wykonywaniu pomiarów kontrolnych stosowanych w poligrafii i ich ocenie.

c) wymagania dotyczące warunków organizacyjnych i materialnych niezbędnych do prawidłowego i bezpiecznego przeprowadzania walidacji

Do przeprowadzenia części pierwszej walidacji (w formie zdalnej) instytucja certyfikująca zapewnia:

- internetową platformę pozwalającą przeprowadzać testy, która umożliwia identyfikację zdającego i monitorowanie przebiegu testu

Do przeprowadzenia części drugiej (stacjonarnej) złożonej z etapu 1 (zadania praktycznego) i etapu 2 (ustrukturyzowanej rozmowy z komisją) instytucja certyfikująca zapewnia materiały egzaminacyjne obejmujące co najmniej:

- pomieszczenie zapewniające komfortowy przebieg walidacji ze stanowiskami komputerowymi dla osoby walidowanej i komisji
- przykładowy materiał cyfrowy lub jego specyfikację
- opis wymagań produkcyjnych

- przykładowy schemat montażu lub impozycji
- próbkę odbitki offsetowej lub cyfrowej odbitki próbnej
- próbkę offsetowej formy drukowej
- ręczny spektrofotometr

Materiały powinny umożliwiać ocenę poprawności technologicznej, identyfikację błędów, dobór parametrów przygotowania oraz interpretację wyników pomiarów.

d) ewentualnie dodatkowe informacje na temat ramowych wymagań dotyczących walidacji

Nie dotyczy

Zgodność kwalifikacji sektorowej z rozpoznanymi potrzebami danej branży lub sektora

W produkcji offsetowej najbardziej dynamicznie rozwijający się jest segment opakowaniowy, podlegający ciągłemu rozwojowi. Mimo, iż sektor ten mierzy się z licznymi wyzwaniami kosztowymi, Polska umocniła swoją pozycję jednego z największych eksporterów opakowań w całej Unii Europejskiej [1]. Przewiduje się, że w ramach zrównoważonego rozwoju do końca 2026 r. standardem staną się opakowania z surowców odnawialnych (biopochodnych), co znacząco powiększa przewagę rynkową kartonu oraz tektury zadrukowywanych offsetowo.

Dostępne raporty sektorowe wskazują na utrzymujące się znaczenie produkcji opakowań z papieru, kartonu i tektury oraz na rosnącą presję kosztową, jakościową i środowiskową w całej produkcji poligraficznej. W tych warunkach rośnie znaczenie kompetencji związanych z prawidłowym przygotowaniem materiałów do drukowania, ograniczaniem błędów technologicznych, standaryzacją procesu oraz kontrolą jakości.

Jak podaje Nikodem Chinowski w cyfrowym wydaniu Dziennika Gazety Prawnej z 27 lipca 2025 [2] Polska jest 6. największym na świecie eksporterem drukowanego papieru – książek, gazet czy kolorowanek. Na sprzedaży zagranicznej usług poligraficznych zarobiliśmy w 2024 r. ponad 7 mld zł. Według danych International Trade Center (ITC) w 2024 r. Polska odpowiadała za 5,25 proc. światowego eksportu drukowanych materiałów. Oznacza to, że łączna wartość sprzedanych za granicę wydruków z Polski wyniosła 1,65 mld euro czyli ponad 7,0 mln zł

Szereg prognoz dla polskiego rynku opakowań z papieru, kartonu i tektury na najbliższe lata wskazuje na stabilny wzrost, napędzany głównie przez e-commerce oraz proekologiczne regulacje unijne.

1. Dalszy rozwój handlu online generuje stały popyt na lekkie i wytrzymałe opakowania z tektury (t. falistej, np. pudełka klapowe, fasonowe)

2. Nowe regulacje unijne (np. dyrektywa PPWR) zmuszają producentów do zastępowania opakowań z tworzyw sztucznych materiałami biodegradowalnymi i łatwymi do recyklingu, co faworyzuje papier i karton

Rozwój technologii drukowania offsetowego jako środka do produkcji opakowań stanowi bardzo ważny czynnik zapewniający konkurencyjność polskich przedsiębiorstw poligraficznych na rynku europejskim. Tak dynamiczny rozwój branży świadczy o konieczności pozyskiwania wykwalifikowanych kadr w przedmiotowej dziedzinie.

Proponowana kwalifikacja wypełnia lukę kompetencyjną, skupiając się na umiejętnościach niezbędnych dla osób przygotowujących materiały do wytwarzania offsetowych form drukowych, jak również procesów przygotowawczych dla innych technologii drukowania. Kwalifikacja łączy wiedzę funkcjonalną, środowiskową, technologiczną oraz estetyczną.

Źródła:

1. Maciej Nałęcz, Rynek Opakowań w 2025 r – kondycja i perspektywy materiał opublikowany w kwartalniku Ważenie Dozowanie Pakowanie Nr 4/2025)
2. Nikodem Chinowski, Dziennik Gazeta Prawna, 27 lipca 2025
3. Norma ISO 12647-2:2004, ISO12647-2 Amd:2007, ISO 12647-2:2013 Technologia graficzna — Procesy offsetowe arkuszowe i zwojowe.
4. ISO 12647-7 Technologia graficzna —Procesy odbitek próbnych wykonywane bezpośrednio z danych cyfrowych.
5. Norma ISO 13655 - Technologia graficzna — Pomiary spektralne i obliczenia kolorymetryczne dla obrazów w przemyśle graficznym)
6. norma ISO 32000 – podstawowa norma określająca standard plików PDF
7. norma ISO 15930 określająca standard plików PDF/X

Podobieństwa i różnice w odniesieniu do kwalifikacji o zbliżonym charakterze, w szczególności kwalifikacji włączonych do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji

W Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji nie występują kwalifikacje sektorowe i wolnorynkowe o zbliżonym charakterze.

Na podstawie danych zgromadzonych w Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji nie zidentyfikowano kwalifikacji sektorowej ani wolnorynkowej obejmującej wprost przygotowywanie procesów druku offsetowego w zakresie objętym wnioskiem

W ZSK funkcjonuje kwalifikacja ze szkolnictwa branżowego PGF.02 (Realizacja procesów drukowania z offsetowych form drukowych).

Obecnie zdefiniowane kwalifikacje zawodowe, takie jak: Technik procesów drukowania (311935) , Drukarz offsetowy (732210) które obejmują obsługę offsetowych maszyn drukujących, nie zaś procesy przygotowawcze.

Kwalifikacje szkolne funkcjonujące w systemie oświaty potwierdzają kompetencje właściwe dla zawodów szkolnictwa branżowego i są powiązane z programami kształcenia zawodowego. Projektowana kwalifikacja sektorowa jest adresowana również do osób

dorosłych, pracowników branży, osób przekwalifikowujących się oraz pracodawców potrzebujących potwierdzenia wybranego zakresu kompetencji bez konieczności realizacji pełnego cyklu kształcenia w zawodzie szkolnym, dzięki czemu odpowiadają zapotrzebowaniu rynkowemu przez osoby dorosłe w zakresie potencjalnego przekwalifikowania się lub jako dodatkowy atut w przypadku potrzeby zmiany pracodawcy.

W odróżnieniu od kształcenia zawodowego w systemie oświaty, kwalifikacja ta skupia się na wąskiej, wysokospecjalistycznej kompetencji technologicznej (prepress i standaryzacja), co pozwala na szybką certyfikację osób z doświadczeniem rynkowym bez konieczności powtarzania pełnego cyklu edukacyjnego.

Należy zaznaczyć poniższe pole jeśli dotyczy

☒ Kwalifikacja może być przydatna dla uczniów szkół branżowych lub techników kształcących się w określonych zawodach}

Wskaż zawody szkolnictwa branżowego, z którymi związana jest kwalifikacja

Drukarz offsetowy - poligraficzno-księgarska (PGF), Technik grafiki i poligrafii cyfrowej - poligraficzno-księgarska (PGF), Technik procesów drukowania - poligraficzno-księgarska (PGF), Technik reklamy - poligraficzno-księgarska (PGF)

Należy zaznaczyć poniższe pole jeśli dotyczy

☐ Kwalifikacja zawiera wspólne lub zbliżone zestawy efektów uczenia się z „dodatkowymi umiejętnościami zawodowymi” w zakresie wybranych zawodów szkolnictwa branżowego}

Wskaż „dodatkowe umiejętności zawodowe” w zakresie wybranych zawodów szkolnictwa branżowego zawierające wspólne lub zbliżone zestawy efektów uczenia się

Inne przesłanki potwierdzające zgodność kwalifikacji sektorowej z rozpoznanymi potrzebami danej branży lub sektora

W Polsce dla osób powyżej osiemnastego roku życia nie istnieje możliwość potwierdzania kompetencji zawodowych w zakresie procesów przygotowawczych dla procesów drukowania offsetowego lub technologii pokrewnych poprzez walidację. Kształt kwalifikacji wynika z potrzeby potwierdzania kompetencji właściwych dla przygotowalni offsetowej, obejmujących ocenę materiałów cyfrowych, dobór parametrów przygotowania form, rozumienie zasad impozycji, proofingu, standaryzacji oraz kontroli jakości. Zakres efektów uczenia się został dobrany tak, aby obejmował pełny ciąg czynności poprzedzających i wspierających proces drukowania offsetowego, bez obejmowania pełnej obsługi maszyny drukującej. Kwalifikacja może być szczególnie przydatna dla osób dorosłych pracujących w branży poligraficznej, osób zmieniających stanowisko pracy, pracowników działów prepress oraz kontroli jakości a także dla absolwentów szkół branżowych i technicznych, którzy chcą potwierdzić wyspecjalizowane kompetencje sektorowe. Przyjęty model walidacji łączy sprawdzenie wiedzy technologicznej, analizę zadania praktycznego, rozmowę z komisją oraz wykonanie pomiaru spektrofotometrycznego, co pozwala ocenić zarówno rozumienie procesu, jak i podstawowe umiejętności kontrolne.

Okres ważności certyfikatu kwalifikacji

Bezterminowo

Warunki przedłużenia ważności certyfikatu

Kod Międzynarodowej Standardowej Klasyfikacji Edukacji (ISCED)

0211 - Techniki audiowizualne i produkcja mediów

Kod PKD wg klasyfikacji 2025

18.12.Z - Pozostałe drukowanie

Kod PKD wg klasyfikacji 2007

Minister właściwy wskazany przez wnioskodawcę

Minister Kultury i Dziedzictwa Narodowego

Minister właściwy rozpatrujący wniosek

Minister Kultury i Dziedzictwa Narodowego

W razie potrzeby, uzasadnienie wskazania ministra właściwego przez wnioskodawcę

Wnioskodawca

Polska Izba Druku

Dane podmiotu (dane uzupełniane automatycznie z bazy ZRK)

Ulica

Marywilska

Numer budynku

34e

Numer lokalu

Kod pocztowy

03-228

Miejscowość

Warszawa

Numer NIP

5271084804

Numer KRS, o ile został nadany

0000118432

Numer identyfikacyjny w przypadku osoby zagranicznej

Imię i nazwisko osoby uprawnionej do reprezentowania podmiotu

Imię

Nazwisko

E-mail osoby składającej wniosek

Osoba do kontaktu w sprawie wniosku

Należy wskazać dane kontaktowe osoby, do której będą mogli zwracać się pracownicy ministerstwa rozpatrującego wniosek, np. w przypadku potrzeby dyskusji o treści opisu kwalifikacji.

Imię

Nazwisko

E-mail

Numer telefonu

Klauzula RODO

☒ Oświadczam, że jestem uprawniony/a do przekazywania IBE PIB danych osobowych osób trzecich (pracowników, współpracowników, ekspertów) oraz zobowiązuję się spełnić względem tych osób obowiązek informacyjny IBE PIB, którego treść dostępna jest w Klauzuli informacyjnej (https://cas.kwalifikacje.gov.pl/klauzula_informacyjna.pdf)

Załączniki do wniosku

Załącznik

PLIK: Statut-PID-20.03.2024 (1) (2).pdf

Typ załącznika

Statut

Załącznik

PLIK: porozumienie BCU - poligrafia (2).pdf

Typ załącznika

Inne

Załączniki dot. procedowania wniosku

Branżowe Centrum Umiejętności - zaznacz, o ile dotyczy

☒ Oświadczam, iż podmiot składający wniosek jest organem prowadzącym Branżowe Centrum Umiejętności, o którym mowa w art. 4 pkt 30a ustawy z dnia 14 grudnia 2016 r. – Prawo oświatowe, lub jest stroną porozumienia, o którym mowa w art. 8 ust. 3a ustawy – Prawo oświatowe.}

Należy podać nr wpisu BCU w Rejestrze Szkół i Placówek Oświatowych (RSPO) w systemie SIO oraz nazwę, dziedzinę i adres Branżowego Centrum Umiejętności, dla którego podmiot składający wniosek jest organem prowadzącym lub jest stroną porozumienia

Branżowe Centrum Umiejętności nr 2 w Opolu w dziedzinie poligrafii, introligatorstwa i opakowań. Adres: ul. Andrzeja Struga 16a, 45-073 Opole nr RSPO: 483079

Zaznacz właściwe:

☐ Wnioskodawca jest organem prowadzącym ww. Branżowe Centrum Umiejętności}

☒ Wnioskodawca jest stroną porozumienia dla ww. Branżowego Centrum Umiejętności – w takim przypadku do wniosku należy załączyć skan porozumienia z danym BCU}

Oświadczenie

☒ Oświadczam, że dane zawarte we wniosku o włączenie kwalifikacji sektorowej do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji są zgodne z prawdą. Jestem świadomy odpowiedzialności karnej za złożenie fałszywego oświadczenia}